



**SUPRA 550**



*Un gran avance en rendimiento y fiabilidad para camiones de pequeñas a medianas dimensiones*

## ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO SUPRA 550

El **Supra 550** está diseñado específicamente para el transporte seguro de alimentos perecederos y congelados.

El **Supra 550** le ofrece fiabilidad comprobada, reducción de ruido, y el mejor rendimiento total reunido en un diseño estético y elegante.

- La **fiabilidad excepcional** le asegura los costos totales más bajos de operación.

La **reducción de ruido** le permite operar a cualquier hora.

- Cuenta con **gran capacidad y flujo de aire** para maximizar la protección del producto.
- Los **controladores del microprocesador** son potentes y fáciles de operar.

### Accesorios y Opciones

Batería (suministrada por el distribuidor)  
Caja de baterías  
Tanque para combustible de 30 galones  
Tanque para combustible de 50 galones  
Filtro bypass de aceite  
Calentador de combustible  
Parrilla superior de protección contra desechos  
Control del aire abastecido  
Kit de reducción de ruido  
Interruptor de cierre de la puerta del sistema huésped  
Sistemas de calefacción eléctrica e hidráulica  
Aceite sintético para motor  
Grabadora de datos DataLink



### Características estándar (cont.)

Lectura digital  
CABCOMMAND (en cabina)  
Temperatura del anticongelante  
Presión de succión de la unidad  
Voltaje de la batería  
Horas del motor encendido  
Horas del standby eléctrico  
Horas de intervalos de mantenimiento  
Horas totales encendida  
Temperatura del punto de ajuste  
Temperatura del aire de retorno  
Paro/Arranque automático para ahorro de combustible  
Control de velocidad para la ciudad  
Control de deshielo automático  
Reloj programable de deshielo  
Interruptor de aire de deshielo  
Término automático de deshielo  
Cancelación de deshielo manual  
Anticongelante de duración extendida  
Mangueras EPDM para anticongelante  
Protección de temp. del refrigerante superior  
Alternador de 70 amperes de alta potencia  
Filtros de baño de aceite y filtro centrífugo de combustible  
Filtro de aire seco de uso rudo  
Protección de bajo nivel de aceite del motor  
Protección de presión alta del refrigerante  
Protección de presión baja del refrigerante  
Alivio de presión del tanque receptor  
Panel inferior  
Paquete de instalación  
Bomba eléctrica para combustible  
Líneas de combustible  
Cables para batería  
Hardware de instalación  
Tubos para tanque de combustible

### Las características estándar incluyen:

Motor diesel CT2-29 TriVortex  
Compresor 05K12 de 2 cilindros  
Sistema automático de calefacción por gas caliente  
Refrigerante R-404A  
Sistema de válvulas de refrigeración de tres vías  
Estándar con standby eléctrico (modelo TDS)  
Motor standby eléctrico de uso rudo:  
208v/230v-3ph-60Hz  
o 220v-3ph-50Hz  
Receptáculo de potencia montado en el techo  
Control de temperatura por microprocesador  
Centro de control remoto CAB COMMAND™  
Monitor para carga crítica (en cabina)  
Alarma audible para temperaturas (en cabina)  
Alarma visual de luz roja (en cabina)  
Sistema de previaje automático  
Claves luminosas CABCOMMAND  
Interruptor de encendido/apagado del sistema principal  
Indicadores de display  
Calentar - Enfriar - Descongelar  
Paro/Arranque, Fuera de rango  
Operación del motor – standby

### Dimensiones del condensador

71.7" x 31.1" x 21.8"  
(1,823 x 791 x 555 mm)

### Dimensiones del evaporador

48.2" x 21.6" x 11.4"  
(1,225 x 550 x 290 mm)

### Apertura de la unidad

49.0" x 12.2"  
(1,245 x 310 mm)

### Pesos aproximados

TDB-13: 806 lb (365 kg.) sin standby  
TDS-13: 850 lb (385 kg.) con standby

Capacidad de enfriamiento a temperatura ambiente de 100°F (38°C)  
Velocidad: 2,300 rpm diesel/ operación eléctrica de 60 hertz

Temp. del aire de retorno del evaporador	Operación Diesel		Operación Standby	
	BTUh	Watts	BTUh	Watts
35°F (2°C)	14,500	4,250	13,000	3,810
0°F (-18°C)	8,500	2,490	7,000	2,050
-20°F (-29°C)	5,000	1,465	4,500	1,320